

Lithon Blue®

Das sind nachhaltigere Produkte, die einen Beitrag zur Ressourcenschonung und CO₂-Reduktion leisten.

Sie werden über die beiden Kriterien Zirkulär & CO₂-Reduziert mit jeweils 2 Leistungsstufen beschrieben und sind einzeln oder in Kombination möglich.



Zirkulär

Stufe 1

RC-Standard



Standard bei Artikeln mit RC-Kennzeichnung

Recyclingmaterial ist fester Bestandteil unserer Produktion.

Produkte aus unserem Standard-Sortiment der Kategorien Pflastersteine, Bordsteine, Stufen und Rinnen enthalten mindestens 7 % Recyclingmaterial. Der Anteil variiert je nach Werk, Verfügbarkeit und Rohstoffcharge.

Diese Produkte sind mit RC gekennzeichnet.

Stufe 2

CSC-Zertifiziertes R-Modul

Für konkrete Anforderungen bieten wir zertifizierte Lösungen.

Wir stellen Betonprodukte her, die die Kriterien nach dem R-Modul des CSC (Concrete Sustainability Council) Level 1 bis Level 3 erfüllen.

D.h. die Produkte bestehen aus zertifiziertem Beton mit einem Mindestgehalt an **recyklierten Gesteinskörnungen von 10, 20 oder 40 Vol.-%**. Je nach individuellem Bedarf.

Zertifikate für das CSC-R-Modul Level 1 bis 3 liegen vor für die Werke: Eggenstein, Thalfinger, Kleinostheim, Retzbach, Neukloster und Glöthe.

Objektbezogen

CO₂-Reduziert

Stufe 1

CO₂-Reduced Zement

Objektbezogen

Durch den Einsatz CO₂-reduzierter Zemente in Verbindung mit effizienter Herstellung wird der CO₂-Fußabdruck von Betonsteinen um mindestens 30 % im Vergleich zum Branchenreferenzwert* gesenkt.

Die Werke Kleinostheim, Retzbach, Eggenstein, Münchweiler und Wyhl erreichen bereits heute eine Reduzierung von 42 %.

Stufe 2

Carbon Captured Near-Zero Zement evoZero®

Objektbezogen

Eine noch weitergehende Reduktion ermöglicht evoZero®, der weltweit erste Carbon Captured Near-Zero Zement von Heidelberg Materials.

Grundlage ist die CO₂-Abscheidung und -Speicherung (Carbon Capture and Storage, CCS) im Werk Brevik, Norwegen. Die realisierten CO₂-Einsparungen werden genutzt und auf lokal hergestellte Zemente übertragen (Massebilanzierung).

Das CO₂-Äquivalent von Betonsteinen ist damit im Vergleich zum Branchenreferenzwert um mindestens 80 % reduziert.

Die Werke Kleinostheim, Retzbach, Eggenstein, Münchweiler und Wyhl erreichen bereits heute eine Reduzierung von 84 %.

Und auch das ist Lithon Blue®



CSC-Gold
Zertifiziert.

Jedes Werk ist vom CSC mit dem Zertifizierungsniveau Gold für vorbildliches nachhaltiges Wirtschaften ausgezeichnet.



Im
Wasserkreislauf.

Lithon Blue®-Pflastersteine lassen sich versickerungsfähig verbauen. In den Werken wird Prozesswasser aufbereitet und wiederverwendet.



100 %
Ökostrom.

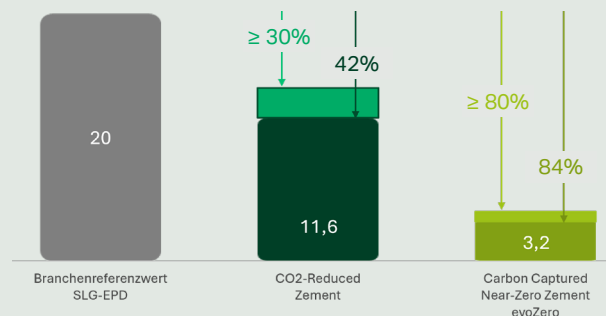
Für alle Werke beziehen wir ausschließlich den TÜV-zertifizierten Grünstrom HeiVoltage® aus reiner Windenergie.



Regional.

Die Produktion erfolgt mit regionalen Rohstoffen. Sie werden von regionalen Lieferanten aus heimischen Rohstoffquellen bezogen.

GWP in kg CO₂-Äq./m² und Reduzierung des GWP in % bei Pflastersteinen, Dicke 8 cm (1 m²)



*Branchenreferenzwert:

EPD der SLG für Betonpflastersteine mit einem GWP-Wert von 25 kg CO₂-Äq./m² (Dicke 10 cm) bzw. 20 kg CO₂-Äq./m² (Dicke 8 cm) für das Produktionsstadium A1-A3

Lithon Blue®

CO₂-Reduziert & Zirkulär

Die Kriterien. Mindestens eins muss erfüllt sein. Eine Kombination beider Leistungsmerkmale ist möglich.

CO₂-Reduziert

Stufe 1

CO₂-Reduced Zement

Auf Anfrage

Durch den Einsatz CO₂-reduzierter Zemente in Verbindung mit effizienter Herstellung wird der CO₂-Fußabdruck von Betonsteinen um mindestens 30 % im Vergleich zum Branchenreferenzwert* gesenkt.

Die Werke Kleinostheim, Retzbach, Eggenstein, Münchweiler und Wyhl erreichen bereits heute eine Reduzierung von 42 %.

Stufe 2

Carbon Captured Near-Zero Zement evoZero®

Auf Anfrage

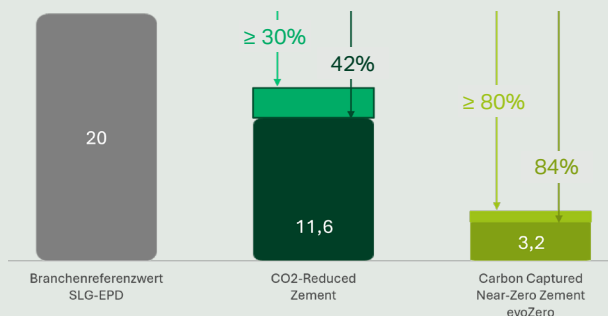
Eine noch weitergehende Reduktion ermöglicht evoZero®, der weltweit erste Carbon Captured Near-Zero Zement von Heidelberg Materials.

Grundlage ist die CO₂-Abscheidung und -Speicherung (Carbon Capture and Storage, CCS) im Werk Brevik, Norwegen. Die realisierten CO₂-Einsparungen werden genutzt und auf lokal hergestellte Zemente übertragen (Massebilanzierung).

Das CO₂-Äquivalent von Betonsteinen ist damit im Vergleich zum Branchenreferenzwert um mindestens 80 % reduziert.

Die Werke Kleinostheim, Retzbach, Eggenstein, Münchweiler und Wyhl erreichen bereits heute eine Reduzierung von 84 %.

GWP in kg CO₂-Äq./m² und Reduzierung des GWP in % bei Pflastersteinen, Dicke 8 cm (1 m²)



*Branchenreferenzwert:

EPD der SLG für Betonpflastersteine mit einem GWP-Wert von 25 kg CO₂-Äq./m² (Dicke 10 cm) bzw. 20 kg CO₂-Äq./m² (Dicke 8 cm) für das Produktionsstadium A1-A3

Zirkulär

Stufe 1

RC-Standard



Standard bei Artikeln mit RC-Kennzeichnung

Recyclingmaterial ist fester Bestandteil unserer Produktion.

Produkte aus unserem Standard-Sortiment der Kategorien Pflastersteine, Bordsteine, Stufen und Rinnen enthalten mindestens 7 % Recyclingmaterial. Der Anteil variiert je nach Werk, Verfügbarkeit und Rohstoffcharge.

Diese Produkte sind mit RC gekennzeichnet.

Stufe 2

CSC-Zertifiziertes R-Modul

Auf Anfrage

Für konkrete Anforderungen bieten wir zertifizierte Lösungen.

Wir stellen Betonprodukte her, die die Kriterien nach dem R-Modul des CSC (Concrete Sustainability Council) Level 1 bis Level 3 erfüllen.

D.h. die Produkte bestehen aus zertifiziertem Beton mit einem Mindestgehalt an **rezyklierten Gesteinskörnungen von 10, 20 oder 40 Vol.-%**. Je nach individuellem Bedarf.

Zertifikate für das CSC-R-Modul Level 1 bis 3 liegen vor für die Werke: Eggenstein, Thalfinger, Kleinostheim, Retzbach, Neukloster und Glöthe.

Und auch das ist Lithon Blue®



CSC-Gold
Zertifiziert.

Jedes Werk ist vom CSC mit dem Zertifizierungsniveau Gold für vorbildliches nachhaltiges Wirtschaften ausgezeichnet.



Im
Wasserkreislauf.

Lithon Blue®-Pflastersteine lassen sich versickerungsfähig verbauen. In den Werken wird Prozesswasser aufbereitet und wiederverwendet.



100 %
Ökostrom.

Für alle Werke beziehen wir ausschließlich den TÜV-zertifizierten Grünstrom HeiVoltage® aus reiner Windenergie.



Regional.

Die Produktion erfolgt mit regionalen Rohstoffen. Sie werden von regionalen Lieferanten aus heimischen Rohstoffquellen bezogen.